

# Technisches Datenblatt



## ROTEC® ABS 1002 FR V0/5

*Spritzgusstype, flammgeschützt*

| <i>Eigenschaften</i>                           | <i>Maß-<br/>einheit</i>            | <i>Prüf-<br/>methode</i> | <i>Prüf-<br/>bedingung</i> | <b>Wert*</b>   |
|------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------|
| <i>Mechanische .....</i>                       |                                    |                          |                            |                |
| Zug-E-Modul                                    | MPa                                | DIN EN ISO 527           | 23°C<br>1 mm/min           | 2.200          |
| Zugfestigkeit                                  | MPa                                | DIN EN ISO 527           | 23°C<br>50 mm/min          | 38             |
| Reißdehnung                                    | %                                  | DIN EN ISO 527           | 23°C<br>50 mm/min          | 35             |
| Biegemodul                                     | MPa                                | DIN EN ISO 178           | 23°C<br>2 mm/min           | 2.100          |
| Biegefestigkeit                                | MPa                                | DIN EN ISO 178           | 23°C<br>2 mm/min           | 61             |
| Kerbschlagzähigkeit (Charpy)                   | kJ/m²                              | DIN EN ISO 179/1eA       | 80 x 10 x 4 mm<br>23°C     | 14             |
| Schlagzähigkeit (Charpy)                       | kJ/m²                              | DIN EN ISO 179/1eU       | 80 x 10 x 4 mm<br>23°C     | 85             |
| <i>Physikalische .....</i>                     |                                    |                          |                            |                |
| Dichte                                         | g/cm³                              | DIN EN ISO 1183          | 23°C, 50% RH               | 1,18           |
| Wasseraufnahme                                 | %                                  | DIN EN ISO 62            | 23°C, 24 Std.              | 0,3            |
| <i>Thermische .....</i>                        |                                    |                          |                            |                |
| Wärmeformbeständigkeit, HDT/A                  | °C                                 | DIN EN ISO 75/1          | 1,8 MPa                    | 81             |
| Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50    | °C                                 | DIN EN ISO 306           | 50 N<br>50°C/h             | 88             |
| Schmelze-Massefließrate<br>MFR                 | g/10 min                           | DIN EN ISO 1133          | 220°C, 10 kg               | 37             |
| Wärmeleitfähigkeit                             | W/(K·m)                            | DIN 52612                | --                         | -              |
| Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient               | 10 <sup>-4</sup> · K <sup>-1</sup> | ISO 11359-2              | 23°C - 55°C                | -              |
| Verarbeitungsschwindung                        | %                                  | DIN EN ISO 294-4         | 23°C                       | 0,4 - 0,7      |
| Brennbarkeit (File No.: E148878 → UL gelistet) | --                                 | UL94                     | 1,5 mm / 3,0 mm            | V-0 / V-0, 5VA |

\* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

**ROMIRA GMBH**